

SYN-CUT 420 SERIES

森帝高品质切削油—森克 420 系列

简介：

森帝切削油—森克（SYN-CUT）420系列是高性能多用途的切削油品，不
染污工件表面、无侵蚀性，用于轻至中负荷的切削作业，也适宜用作机床的
润滑油及用于轻负荷的液压系统。

森克（SYN-CUT）420系列由高质量基础油和精选添加剂调配而成，在各
种加工应用中对黑色和有色金属提供有效的加工性能。该油品清澈透明，所
以可随时看清加工部位。该产品系列可有效的降低油雾的形成，提供安全健
康的工作环境。

森克（SYN-CUT）420系列具有抗泡性能，即使在剧烈的飞溅过程中亦不
易起泡，因而在车床润滑系统中表现出超卓的性能。相对低的倾点和高粘度
指数，使其在低温条件下容易泵送，为机床的轴承和齿轮提供足够的油膜强
度。

优点：

森克（SYN-CUT）420系列除其机加工性能外，还具有其它多种用途，这
有助于减少交叉污染的问题，从而提高产量，降低废品率。森克（SYN-CUT）
420系列可控制刃口堆积并保护刀具尖端不受磨损；可提高表面光洁度，从而
减少磨削前对工件表面粗糙度或成型的需要。。

森克（SYN-CUT）420 系列产品的特性和潜在效益包括：

- 出色的机加工能力，延长刀具使用寿命、减少因更换刀具和修整刀
盘而造成的停机时间，从而提高产量
- 提高表面加工精度和表面粗糙度，降低废品率，提高成品质量
- 适合各种进给率和加工速度
- 适用于各种黑色及铜、铝等有色金属的机加工，应用范围广，可以
减少库存成本
- 适合多种用途，避免交叉污染问题，进一步减少库存
- 清澈透明，任何时候都对加工部位一目了然
- 低油雾，创造更加安全健康的工作环境

应用：

森克 420 系列切削油推荐用于所有金属的各种加工作业，当机床要求一种通用的油品时，也可当作多用途油品，通过选择适当的粘度，用作机床润滑油和液压油。

森克 422，森克 423，森克 424 推荐用于铝、镁以及铜（黄铜和青铜）的机加工作业，特别适用于深孔钻及类似的高速作业，还可用于螺纹钢的高速低进给加工。此外，还推荐用于布氏硬度高达200的钢材和铸铁。它们还可用于对难加工的有色合金的切削作业，如硅铜合金、硅青铜合金及铜镍合金。在各种温度条件下都是机床润滑系统非常有效的润滑剂。

森克 426，森克 427 推荐用于有色金属的严苛加工，以及对布氏硬度达300的钢材料的加工中心自动化加工。

产品典型技术指标：

性能	方法 ASTM	SYN-CUT 422	SYN-CUT 423	SYN-CUT 424	SYN-CUT 426	SYN-CUT 427
颜色	目测	黄色	黄色	黄色	黄色	黄色
气味		温和	温和	温和	温和	温和
密度@ 15°C, 千克 / 升	D 1298	0.845	0.850	0.855	0.870	0.870
闪点, °C	D 92	158	176	180	210	212
粘度, 40°C	D 445	10	16.0	22.0	35.0	43.0
粘度, 100°C	D 445	/	3.7	4.5	6.0	6.9
粘度指数	D 2272		139	115	116	110
倾点, °C	D 97	-15	-15	-21	-15	-12
铜腐蚀	D 130	1b	1b	1b	1b	1b

本产品简介系据当时的数据资料编写。所给数据资料均为典型代表值，允许有不影响其性能的轻微变化。用户应在其适用范围内使用本产品。